



NUEVA YORK Y WASHINGTON DC EXT. PUNTA CANA 10 DÍAS / 8 NOCHES

SALIDAS desde Madrid, Barcelona, Bilbao, Málaga y Valencia

- Marzo: 09, 23.
- Abril: 13, 20.
- Mayo: 11, 25.
- Junio: 08, 15, 22, 29.
- Julio: 06, 13, 20, 27.
- Agosto: 03, 10, 17, 24, 31.
- Septiembre: 07, 14, 21, 28.
- Octubre: 05, 19.
- Diciembre: 21.

HOTELES PREVISTOS O SIMILARES

- Categoría: Primera y Lujo.

NUESTRO PRECIO INCLUYE

- Billete línea regular, clase turista "O", con la compañía American Airlines.
- 5 noches en Estados Unidos en los hoteles previstos o similares, en régimen según hotel seleccionado y 3 noches en Punta Cana en el hotel previsto o similar, en régimen de todo incluido, en hab. doble.
- Traslados aeropuerto – hotel – aeropuerto en regular en castellano.
- Visita alto y bajo Manhattan en regular.
- Guía acompañante de habla hispana/portuguesa los días 4 y 5.
- Manejo de una maleta por persona durante el circuito.
- Seguro de Inclusión.

TUI FLEX: Flexibilizamos las condiciones de cancelación y/o emisión. Hasta **45** días antes de la salida, podrás anular tu viaje sin gastos de cancelación.

+ info



Condiciones generales detalladas en nuestra web

tui.com/es

Consultas y reservas en su Agencia de Viajes

TUI SPAIN S.L.U. CICMA 753, CIF B-81001836

Código: 97339 | Publicación: 08/12/21 | Validez: 15/10/22

PRECIO FINAL
POR PERSONA DESDE:

1.955 €

Incluye: 445 € tasas
aéreas

TUI FLEX

TOUR REGULAR

